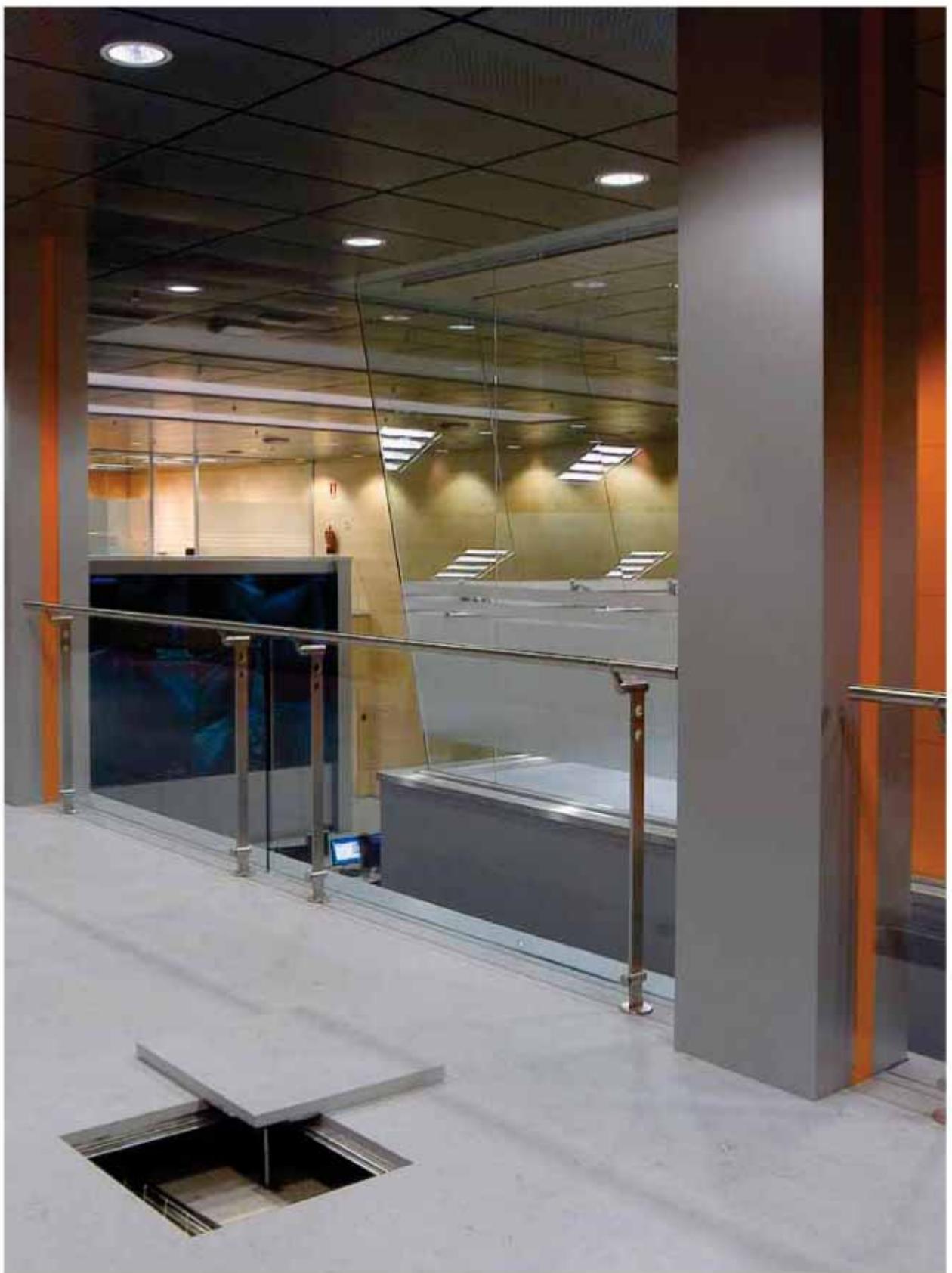


**SUELO
ELEVADO**

**RAISED
ACCESS
FLOORING**

Timber flooring



TIMBER FLOORING

Llevamos desde 1990 en el sector de los pavimentos

Con esta experiencia y cargados de ilusión y profesionalidad damos comienzo a nuestra andadura en la fabricación de pavimentos elevados registrables. PER.

Hoy, **TIMBER FLOORING** se enfrenta a un nuevo desafío; La realización de nuevas y exclusivas soluciones. Con valores de excelencia en la fabricación, punto de referencia en nuestro proyecto.

TIMBER FLOORING

We have spent in the field of the pavements since 1990.

With this experience, and full of enthusiasm and professionalism, we start our path in the manufacture of Raised Access Flooring, PER.

*Today, **TIMBER FLOORING** faces a new challenge; The realization of new and unique solutions. With values of excellence in manufacturing, as reference point in our project.*

EL AMBIENTE DE TRABAJO

Los cambios constantes en el mercado de la construcción, incluidos los acabados más exigentes y los reglamentos específicos para sectores tan variados como el de la salud, comercio y edificios públicos, cambian la forma de trabajar y el lugar dónde se trabaja.

La evolución tecnológica es continua; por ello se demandan soluciones proyectuales de vanguardia. Los espacios deben ser pensados para cumplir con las exigencias actuales y, sobre todo, futuras.

El pavimento elevado registrable **TIMBER FLOORING** puede optimizar de forma completa y flexible cualquier ambiente de trabajo.

THE WORKSPACE

The constant changes in the building market, including the most demanding finishes and the specific regulations of sectors such as health, commerce and public buildings, change the modern workspace and the way we work.

The technological advances require pioneer solutions. Therefore the new spaces have to be developed in a way that satisfies not only the demands of the present, but also the future.

TIMBER FLOORING Raised Access Flooring can fully optimise any workspace in a flexible way.





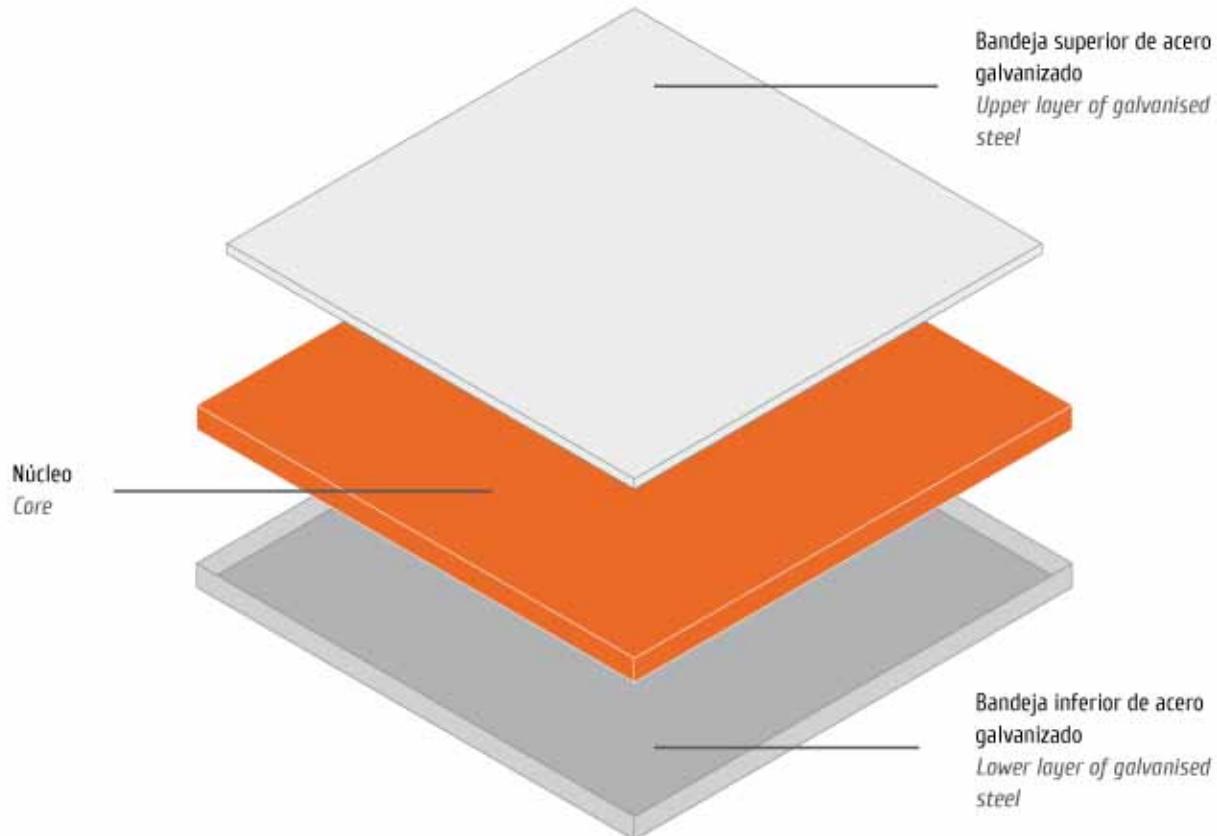
FLEXIBILIDAD

El pavimento elevado registrable permite acomodar una multitud de infraestructuras en su parte inferior (denominada técnicamente "plenum"): cajas para la instalación eléctrica y de telecomunicaciones, cableado y rejillas, diferentes conductos para el aire acondicionado... Todo ello ofrece una gran libertad de diseño para cada experto. Es fácilmente accesible desde cualquier posición en la cubierta. Ofrece total flexibilidad para satisfacer las necesidades de cada proyecto y para responder a las demandas del futuro. Es decir, cambia y ajusta el diseño de la obra en cualquier momento.

FLEXIBILITY

Our Raised Access Flooring can accommodate a wide range of options (infrastructures) in its interior side (known as the "plenum"): boxes for electrical and communications installations, wirings, gratings, conducts for air conditioning... This offers a great freedom for all specifications and it is easily accessible from any point from the cover. Therefore, Raised Access Flooring offers complete flexibility to satisfy the needs of every project, answering the demands of the future: if there are changes ahead, Raised Flooring can change and adapt.

LÍNEA STEEL



ELEMENTOS DEL SISTEMA

El pavimento sobreelevado **TIMBER FLOORING** es un sistema de baldosas modulares completamente encapsuladas en dos bandejas de acero galvanizado que apoyan sobre una estructura portante regulable en altura. Este sistema permite crear bajo el pavimento un "plenum" técnico útil para todas las instalaciones que requiera el proyecto.

La linea de baldosas **STEEL**, por su diseño, le proporciona una gran solidez y robustez, está recomendada para revestirla con losetas autoportantes, bien sea de moqueta, vinilo, goma, etc. Esto permite que los espacios sean especialmente cómodos y seguros en el uso y tránsito.

ELEMENTS OF THE SYSTEM

*The raised flooring **TIMBER FLOORING** is a system of panels that rest on a height-regulated structure. This system allows for the creation of a "plenum", useful for all the installations that the project may require.*

*The line of panels **STEEL** is recommended for its robust and solid design, to be covered by materials such as carpeting, vinyl, rubber, etc. This allows for comfortable and safe spaces for use and movement.*

BALDOSA CMd

Baldosa de aglomerado de madera de alta densidad, fabricado con adhesivos en baja emisión de formaldehído, completamente encapsulado entre dos bandejas de acero galvanizado. Las bandejas son fijadas al núcleo mediante adhesivo bicomponente aplicado en toda su superficie con un rodillo; esto nos asegura una perfecta unión en el conjunto de la baldosa. La bandeja superior se conforma y se cierra sobre la inferior.

La bandeja está fabricada en chapa de acero laminado en frío, baja en carbono para embutición o conformado. Está protegida con un recubrimiento galvánico de zinc, que le confiere una elevada protección contra la corrosión.



PANEL CMd

High-density wood conglomerate panel, made with low formaldehyde emission adhesives completely encapsulated between two galvanised steel trays. The trays are fixed to the Core using a bicomponent adhesive applied on the surface with a rolling applicator; this guarantees a perfect union. The upper tray is then formed and closed on top of the lower one.

The tray is made out of laminated steel, low in carbon for embedding or fitting, and protected with a coating of galvanic zinc, which adds a high protection against corrosion.

BALDOSA CSd

Baldosa de sulfato cálcico de alta densidad, completamente encapsulado entre dos bandejas de acero galvanizado. Las bandejas son adheridas al núcleo mediante adhesivo bicomponente aplicado en toda su superficie con un rodillo; esto nos asegura una perfecta unión en el conjunto de la baldosa. La bandeja superior se conforma y se cierra sobre la inferior.

La bandeja está fabricada en chapa de acero laminado en frío, baja en carbono, para embutición o conformado. Está protegida con un recubrimiento galvánico de zinc, que le confiere una elevada protección contra la corrosión.



PANEL CSd

High-density calcic sulphate, made with low formaldehyde emission adhesives completely encapsulated between two galvanised steel trays. The trays are fixed to the Core using a bicomponent adhesive applied on the surface with a rolling applicator; this guarantees a perfect union. The upper tray is then formed and closed on top of the lower one.

The tray is made out of laminated steel, low in carbon for embedding or fitting, and protected with a coating of galvanic zinc, which adds a high protection against corrosion.

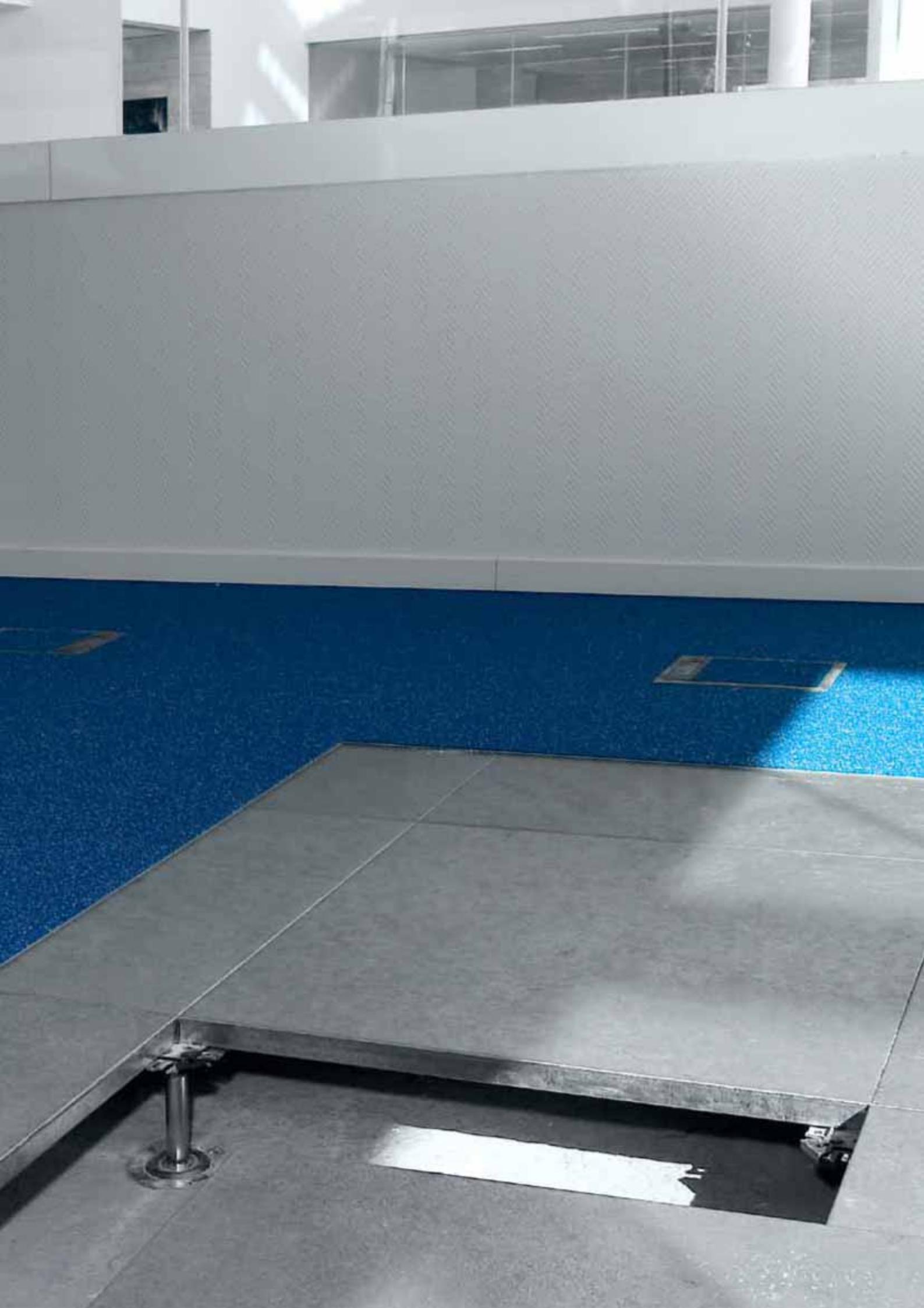
ACABADO MOQUETA

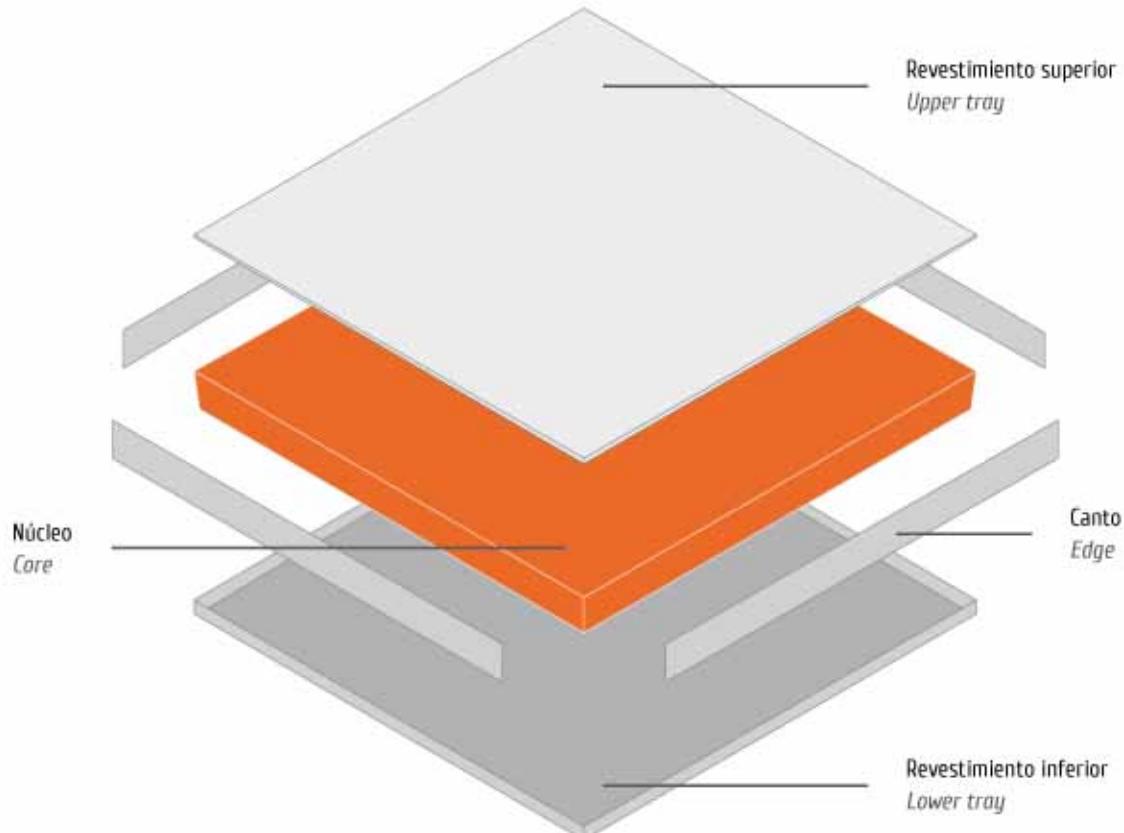
CARPETING FINISH

**ACABADO PVC
AUTOPORTANTE**

SELF-SUPPORTING







ELEMENTOS DEL SISTEMA

El suelo sobreelevado **TIMBER FLOORING** es un sistema de baldosas modulares que apoyan sobre una estructura portante regulable en altura. Este sistema permite crear bajo el suelo un espacio vacío, útil para el paso de los cables. Todos los componentes (NÚCLEO, REVESTIMIENTO SUPERIOR, REVESTIMIENTO INFERIOR, CANTO y ESTRUCTURA) ejecutan funciones específicas. La elección de los tipos de baldosas (AGLOMERADO DE MADERA o SULFATO DE CALCIO), además de la variedad de los acabados superiores (estratificado, PVC, linoleum, gres porcelánico, parqué, mármol, etc.) resuelven las diferentes necesidades de cada proyecto.

ELEMENTS OF THE SYSTEM

*The raised flooring **TIMBER FLOORING** is a system of panels that rest on a portable height-regulating structure. This system allows for an empty space under the floor for wiring. All the components (CORE, UPPER TRAY, LOWER TRAY, EDGE AND STRUCTURE) carry out their functions. The election of panels (WOOD CONGLOMERATE or CALCIUM SULPHATE), added to the variety of superior finishes (stratified, PVC, linoleum, porcelain, wood, marble, etc.) satisfy all the different needs of every project.*

BALDOSA CMr/AMr

Baldosa modular con núcleo de madera de alta densidad compuesto por partículas lignarias, mezcladas con resinas termoendurecidas y colas fenólicas de baja emisión en formaldehido. Pueden recibir acabados estratificados, linoleum, PVC, gomas, maderas naturales, etc.

La cara inferior puede estar recubierta por una lámina de aluminio o una bandeja de acero galvanizado. La opción de la bandeja de acero galvanizado le confiere mayor robustez a la baldosa.



WOOD CONGLOMERATE PANEL

Panel with a high-density wood Core made out of lignous particles mixed with thermohardened resins and low emission phenolic glues. This panel can be finished with stratified, linoleum, PVC, rubber, natural wood, etc.

The underside can be covered by an aluminium laminated or by a tray made from galvanised steel. The galvanised steel tray option adds more hardness to the panels.

BALDOSA CSr/ASr

Baldosa modular con núcleo de sulfato cálcico de alta densidad, compuesto de yeso anhidro y fibras celulosas. Puede recibir acabados de estratificado, linoleum, PVC, gomas, maderas naturales, etc.

La cara inferior puede estar desnuda o protegida con una lámina de aluminio o bandeja de acero. Por la configuración de la baldosa, y en especial por su núcleo, tiene una elevada resistencia al fuego.



CALCIC SULPHATE PANEL

Panel with a high-density calcic sulphate core, with an anhydrous gypsum plaster compound. The finish can be stratified, linoleum, PVC, rubber and natural wood among others.

The underside can be naked or protected with an aluminium laminated or by a tray made from steel. Due to its configuration and especially due to its core, this panel has a high resistance to fire.

**ACABADO
ESTRATIFICADO**

STRATIFIED FINISH



ACABADO PVC

PVC FINISH

ACABADO LINOLEUM

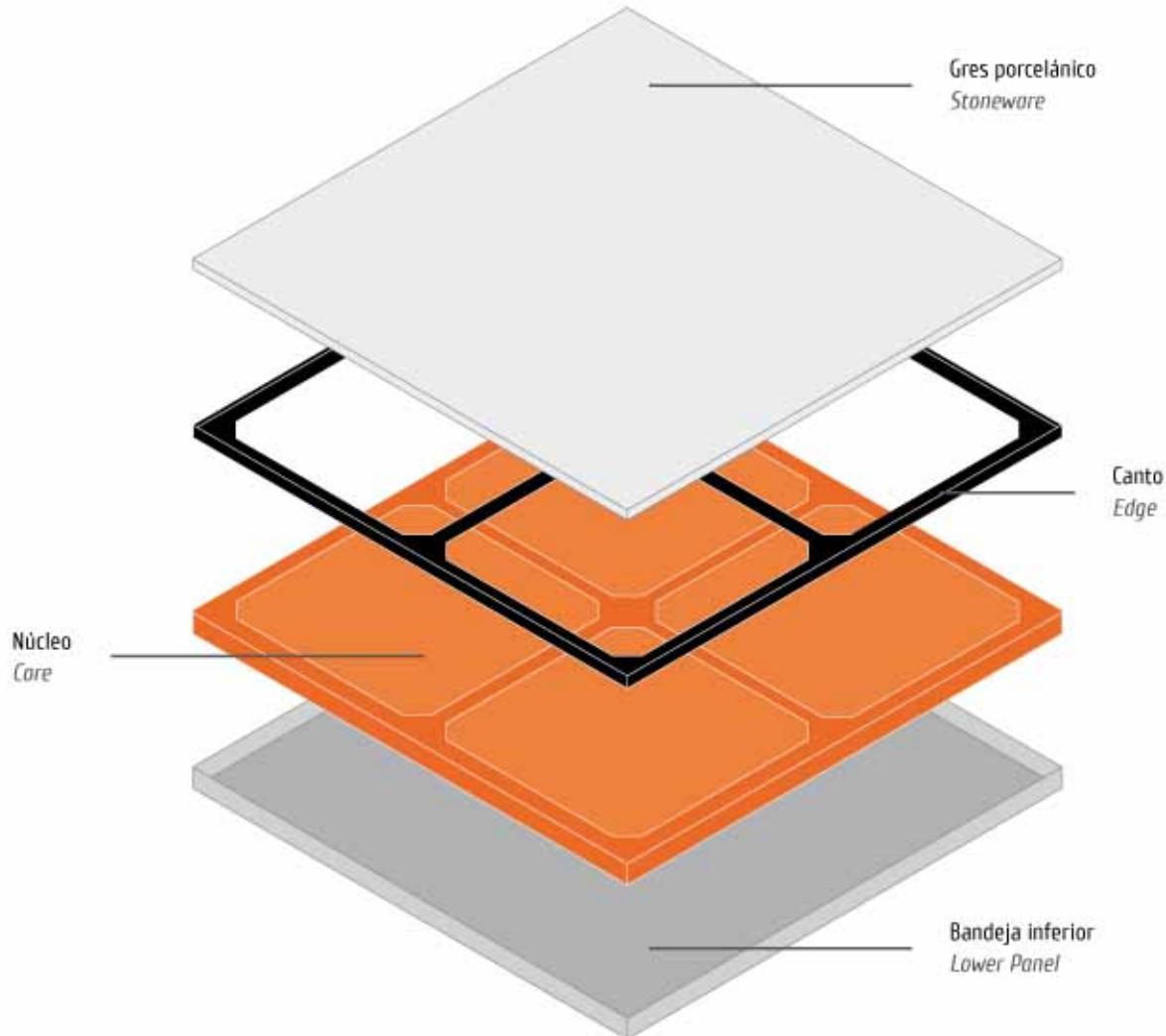
LINOLEUM FINISH

ACABADO GOMA

RUBBER FINISH



LÍNEA HIGH



ELEMENTOS DEL SISTEMA

El pavimento sobreelevado **TIMBER FLOORING** es un sistema de baldosas modulares que apoyan sobre una estructura portante regulable en altura. Este sistema permite crear bajo el pavimento un plenum técnico, útil para todas las instalaciones que requiera el proyecto.

La línea de baldosas HIGH, por su diseño y acabado de gres porcelánico, se identifica como la baldosa de mejor comportamiento para grandes tránsitos, cargas elevadas y condiciones ambientales extremas.

ELEMENTS OF THE SYSTEM

*The Raised Access Flooring **TIMBER FLOORING** is a system of panels that rest on a portable height-regulating structure. This system allows for a plenum under the floor, useful for any installations the project may require.*

The line of panels HIGH, for its design and stoneware or natural stone finish, is identified as the best panel for large transit and extreme ambient conditions.

BALDOSA CMRp

La baldosa CMRp modular está compuesta por un núcleo de madera de alta densidad compuesto por partículas lignarias mezcladas con resinas termoendurecidas y colas fenólicas de baja emisión en formaldehido. Se fabrica con un espesor de 30 mm. Está especialmente diseñada para recibir acabados de gres porcelánico.

Su parte inferior consta de una bandeja de acero laminado en frío, bajo en carbono, para embutición o conformado en frío. Está protegida por un recubrimiento

galvánico de zinc que le confiere una elevada protección contra la corrosión.

El canto perimetral de la baldosa está protegido por un cerco fabricado en ABS, que aporta protección y un buen acabado dimensional.



PANEL CMRp

The panel CMRp is composed of a high-density wood core made out of ligneous particles mixed with thermo-harden resins and low emission phenolic glues. It is produced in a thickness of 30 mm. It's particularly design for stoneware or natural stone finishes.

The underside is constituted of a tray made from laminated steel, low in carbon embedding and fitting,

and protected with a coating of galvanised zinc, which adds a high protection against corrosion.

The edge of the panel is protected by a side made out of ABS, adding protection and a good dimensional finish.

BALDOSA CSRp

La baldosa CSRp modular está compuesta por un núcleo de sulfato cálcico, con un espesor de 30 mm. Está especialmente diseñada para recibir acabados de gres porcelánico.

Su parte inferior consta de una bandeja de acero laminado en frío, bajo en carbono, para embutición o conformado en frío. Está protegida por un recubrimiento

galvánico de zinc que le confiere una elevada protección contra la corrosión.

El canto perimetral de la baldosa está protegido por un cerco fabricado en ABS que aporta protección y un buen acabado dimensional.



PANEL CSRp

The panel CSRp is composed of a calcic sulphate core, with a thickness of 30 mm. It's specially design for stoneware finishes.

The tray is made out of laminated steel, low in carbon for embedding and fitting, and protected with a coating of galvanic zinc, which adds a high level of pro-

tection against corrosion.

The edge of the panel is protected by a side made out of ABS, adding protection and a good dimensional finish.

BALDOSA AMRp

La baldosa AMRp está compuesta por un núcleo de madera de alta densidad compuesto por partículas lignarias mezcladas con resina termoendurecidas y colas fenólicas de baja emisión de formaldehido.

Su parte inferior consta de una lámina de aluminio y está especialmente concebida para recibir gres porcelánico.

La baldosa se rectifica en fábrica para incorporar un canto de ABS que le aporta protección y un buen acabado dimensional.



PANEL AMRp

The Panel AMRp with a high-density wood core made out of ligneous particles mixed with thermo-hardened resins and low emission phenolic glues. It's particularly design for stoneware finishes.

The underside is constituted of a tray made from laminated steel, low in carbon embedding and fitting, and protected with a coating of galvanised zinc, which

adds a high protection against corrosion.

The edge of the panel is protected by a side made out of ABS, adding protection and a good dimensional finish.

BALDOSA ASRp

La baldosa ASRp está compuesta por un núcleo de sulfato cálcico.

Su parte inferior consta de una lámina de aluminio y está especialmente concebida para recibir gres porcelánico.

La baldosa se rectifica en fábrica para incorporar un

canto de ABS que le aporta protección y un buen acabado dimensional.



PANEL ASRp

The Panel ASRp is composed of a calcic sulphate core.

The tray is made out of laminated steel, low in carbon for embedding and fitting, and protected with a coating of galvanic zinc, which adds a high level of protection against corrosion.

The edge of the panel is protected by a side made out of ABS, adding protection and a good dimensional finish.

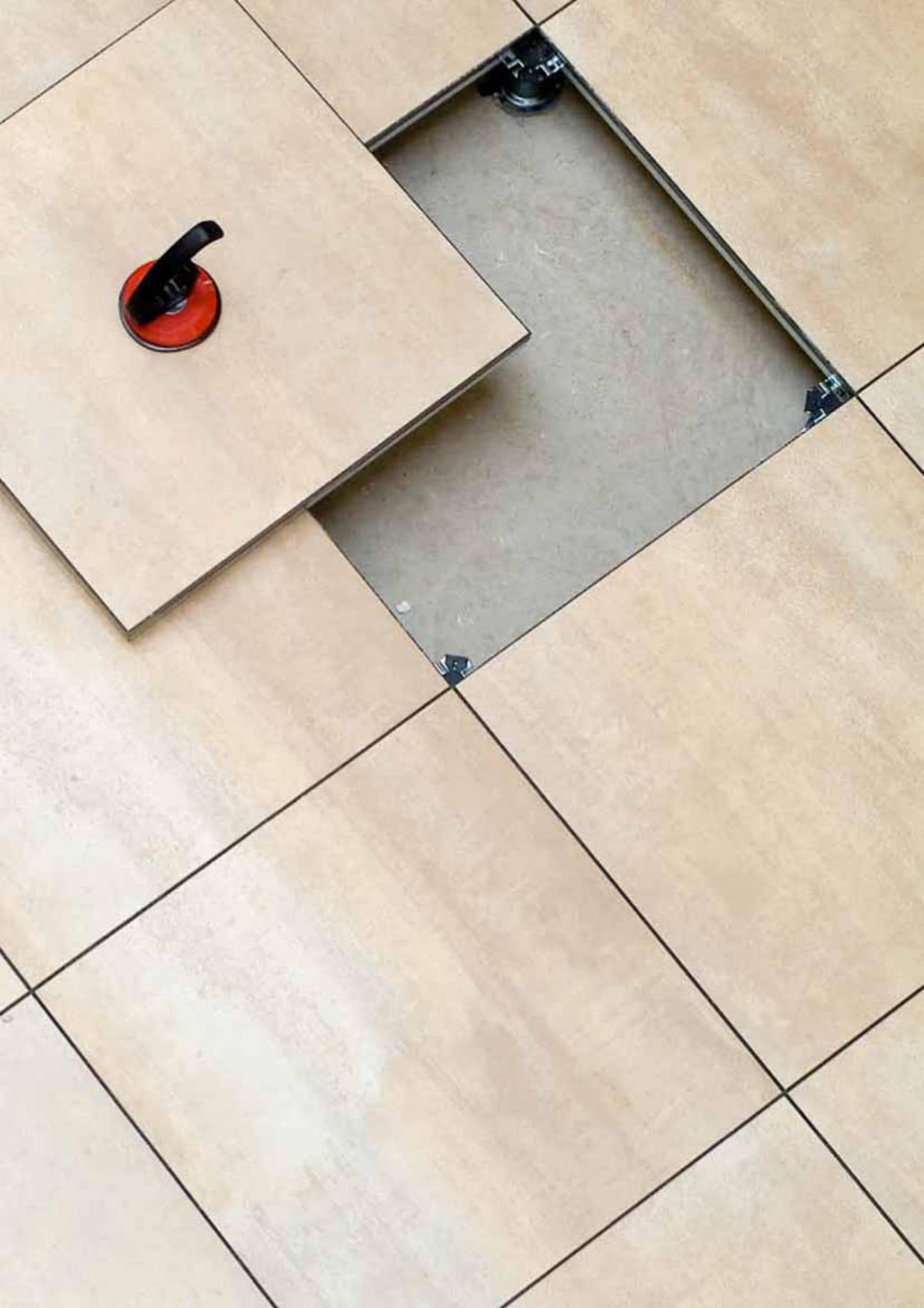
**ACABADO GRES
PORCELÁNICO**

STONEWARE FINISH

**ACABADO PIEDRAS
NATURALES**

*NATURAL STONE
FINISH*





ESTRUCTURA

TIMBER FLOORING suministra pedestales en acero zincado. La base está formada por un plato fabricado en chapa de acero estampado que dota al elemento de rigidez y unidad. La altura se consigue mediante un tubo remachado al plato.

La cabeza está formada por una chapa estampada de forma cuadrada con múltiples nervios que ofrecen la máxima resistencia y unidad. Dispone de unos encastres para travesaños, que logran un perfecto asiento y retención de la baldosa. Sobre el pedestal se coloca una almohadilla antivibratoria fabricada en ABS ecológico y medioambiental.

Las alturas regulables mínimas son de 3,5 mm.

Se dispone de dos modelos de estructura denominados "ligera" y "reforzada", a elegir entre almohadilla conductora para pavimentos especiales, o normal.



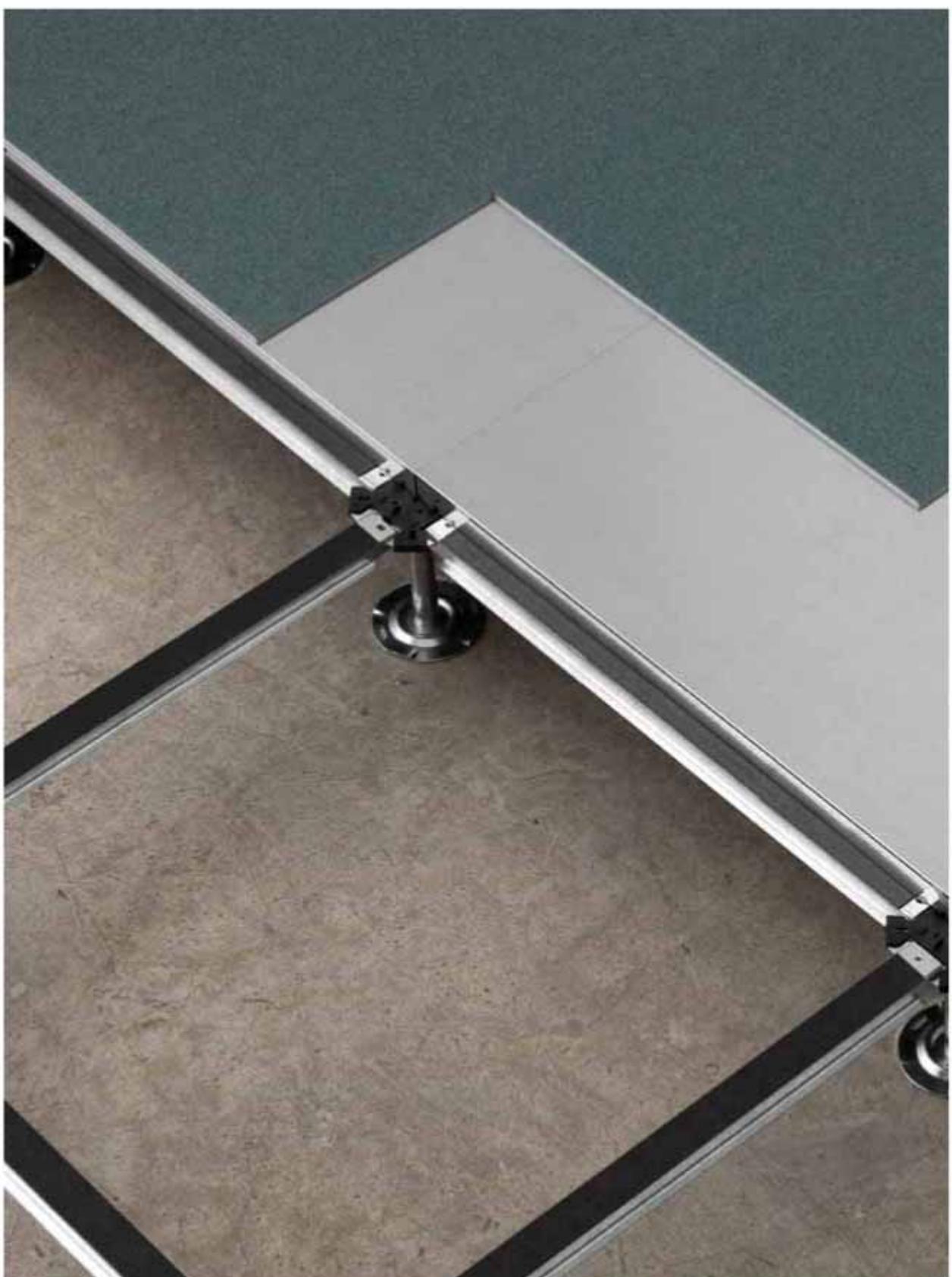
STRUCTURE

TIMBER FLOORING produces zinced steel pedestals. The base is formed from a steel sheet that adds stiffness and unity. The height is provided through a tube riveted to the sheet.

The head is formed from a riveted square-shaped sheet with multiple nerves that offer maximum resistance and unity. It has sockets for crossbars, that achieve a perfect fit and retention of the panel. On top of the pedestal an anti-vibration ecologic ABS pad is situated.

The minimum height is 3.5mm.

There are two models available, "light" and "reinforced", to choose between a conductive pad for special flooring, or normal pad.





INSTALACIÓN

Para la correcta instalación de los pavimentos elevados registrables, éste debe ser el último elemento que ha de instalarse en obra, ya que por sus características forma parte de la fase de acabados de una instalación.

Las recomendaciones que sugerimos para una correcta instalación y funcionamiento de los pavimentos elevados registrables, son las siguientes:

- » El suelo base deberá estar seco, libre de suciedad y de restos de morteros de obra.
- » Los parámetros verticales y horizontales deberán estar completamente terminados, con sus acabados finales y secos.
- » Se comprobará el grado de horizontalidad que pueda afectar a los pavimentos elevados registrables.
- » Todos los huecos del local donde se haya de instalar el pavimento elevado registrado deberán estar cerrados, pintados y acristalados.
- » El montaje básico de todas las instalaciones (fontanería, aire acondicionado, electricidad, iluminación, telefonía, etc.) deberá estar completamente terminado, antes de montar el pavimento elevado registrado (se recomienda que el montaje del suelo no comience hasta que las instalaciones mencionadas no se hayan realizado en su totalidad).
- » Los falsos techos, luminarias, instalaciones de aire, etc. deberán estar terminados antes del montaje del pavimento elevado registrado.
- » Las condiciones climatológicas de la sala han de ser las adecuadas y normales; no deben producirse cambios bruscos de temperatura o temperaturas extremas. No será responsabilidad de **TIMBER FLOORING** el posible deterioro de los materiales por el mal almacenamiento o mantenimiento de los mismos.

INSTALLATION

For the right installation of Raised Access Flooring, the flooring has to be the last element installed in the construction, due to its characteristics, as it is part of the finishing touches of the construction.

Our recommendations for the correct installation and functioning of raised access flooring are the following:

- » *The floor will have to be dry and clean.*
- » *The vertical and horizontal parameters will have to be completely finished, with its finishes completed and dried.*
- » *The horizontal parameter that might affect the flooring will be checked.*
- » *All the holes in which the flooring will be installed should be closed, painted and glazed.*
- » *The basic mounting of all installations (plumbing, air conditioner, electricity, communications, etc.) will have to be completely finished, before mounting the raised access flooring. It is recommended that the installation of the flooring doesn't start until the installations mentioned are completed.*
- » *The false roofs, lightings and air installations will have to be finished before the mounting of the flooring starts.*
- » *The temperature of the room will have to be stable and mild, without abrupt changes. **TIMBER FLOORING** will not be liable if there is damage to the materials due to incorrect storage.*

MANTENIMIENTO

Almacenamiento

Cada componente debe ser guardado en un lugar seco, protegido de golpes, de polvo y de la interperie.

Planos de apoyo

Los planos de apoyo deben ser sólidos y con superficie lisa lo más regular posible. Las soleras y los paramentos verticales deben haber alcanzado su justa maduración (por lo menos un mes de maduración). Se recomienda el tratamiento de la solera con pintura antipolvo.

Condiciones ambientales

La temperatura (antes y después la instalación) debe mantenerse entre 8-35 °C, con humedad relativa entre 40-75%.

Traslados

Para mover cargas pesadas, utilice siempre carretillas de elevación, interponiendo la colocación de entre el pavimento y las ruedas tableros de madera, para permitir la distribución de las cargas.

Si el desmontaje del suelo es necesario, se deben de evitar la formación de "islas" o largos canales. Se deben retirar solamente el número de paneles estrictamente necesario, usando siempre los accesorios de levantamiento adecuados. Se debe de prestar atención a la recolocación del panel en la posición originaria.

Limpieza

La limpieza regular y adecuada es un factor importante para mantener las características del suelo elevado, por lo que las siguientes recomendaciones son muy importantes.

1. No utilice agua o líquidos de limpieza directamente sobre el pavimento elevado, use un paño húmedo y bien escurrido y ponga mucha atención en las inmediaciones de los sistemas de distribución eléctrica y teléfono, no utilice agua para limpiar debajo del pavimento.
2. No use detergentes alcalinos, gaseosos, jabones, disolventes.

MAINTENANCE

Storage

Every component must be stored in a dry, protected from bumps, dust and interperie.

Ground floor partition walls

The support surfaces must be as solid and smooth as possible. False ceilings and plasters must have reached the right maturity (at least, one month from implementation). Partition wall treatment with anti-dust varnish is encouraged.

Conditions of the environment

The temperature (before and after the installation) must stay between 8-35 °C, with a relative humidity between 40-75%.

Carryover

In order to move heavy structures (wardrobes, machinery...) it is recommended to use elevating tools and rigid tables. Panels should be removed only when strictly necessary panels, always using appropriate accessories for the lifting. The repositioning must be done carefully.

Classic series cleaning

Regular and proper cleaning is important for maintaining the characteristics of the raised floor, therefore the following recommendations are very important.

1. *Do not use water or liquids directly on the raised floor, use a damp and well drained cloth and pay close attention to the vicinity of electrical and telephone distribution systems; do not use water to clean under the pavement.*
2. *Do not use alkali detergents, gases, soaps or solvents.*
3. *Do not use pumice, sandpaper, steel wool or other abrasive materials.*
4. *If wax or other protective treatments are used, you should perform a preliminary test on a small area. Remember that, in general, synthetic waxes are electri-*

3. No use piedra pómez, lija, lana de acero o abrasivos en general.
 4. Si se usa cera u otros tratamientos de protección, se debe realizar una prueba preliminar en un área pequeña. Recuerde que, en general, las ceras sintéticas son eléctricamente aislantes, así que asegúrese de que los productos utilizados son adecuados con el uso deseado.
- cally insulating, so make sure that the products used are suitable to the requested use.*



ACCESORIOS

En determinadas instalaciones, la utilización e instalación del pavimento elevado registrado requiere de unos accesorios determinados.

- » La ventosa es necesaria para el movimiento de la baldosa.
- » Las cajas redondas se necesitan para el paso de hilos de comunicación y eléctricos.
- » Las cajas cuadradas son utilizadas tanto para la toma de corriente eléctrica como para señales de telecomunicaciones.
- » La rejilla de ventilación es indispensable para el paso de aire impulsado por el plenum formado entre el forjado y la parte inferior de la baldosa.

Se pueden fabricar escalones a medida y rampas de acceso.

ACCESSORIES

In determined installations, the use and installation of the raised access flooring requires determined accessories.

- » The suction pad is necessary for the movement of the panel.
- » The floor grommets are needed for the wiring.
- » The floor boxes are used for both the wiring and communication installations.
- » The vents are indispensable for the flow of air, supported by the plenum formed between the forge and the underside of the panel.

Customised steps and access ramps can be produced.



Caja pasacables cuadrada
Floor box



Caja pasacables redonda
Floor grommet



Ventosa
Suction Pad



Rejilla
Vent

Timber flooring

www.maderasriasbaixas.com - info@maderasriasbaixas.com

Ourense (Oficinas y Almacén Central)

Ctra. de Santiago, Km. 243

32103 - O Viso - Ourense

Tlf.: 988 37 42 22 - Fax: 988 510 832